

# Corsair HXi Series HX1000i - Netzteil (intern)

ATX12V 2.4/ EPS12V 2.92 - 80 PLUS Platinum - Wechselstrom 100-240 V - 1000 Watt - Europäische Union



Gruppe	Stromversorgung
Hersteller	Corsair
Hersteller Art. Nr.	CP-9020214-EU
EAN/UPC	0840006615491

## Beschreibung

CORSAIR HXi Series HX1000i - Netzteil (intern) - ATX12V 2.4/ EPS12V 2.92 - 80 PLUS Platinum - Wechselstrom 100-240 V - 1000 Watt - Europäische Union

## Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	CORSAIR HXi Series HX1000i - Netzteil - 1000 Watt
Gerätetyp	Netzteil - intern
Spezifikationseinheit	ATX12V 2.4/ EPS12V 2.92
80-PLUS-Zertifizierung	80 PLUS Platinum
Gewicht	2 kg
Lokalisierung	Europäische Union
Eingangsspannung	Wechselstrom 100-240 V
Ausgangsspannung	+3.3, +5, ±12 V
Leistungskapazität	1000 Watt
Ausgabeanschlussstellen	1 x Strom 24-poliges ATX mit abnehmbarer 4-poliger Sektion   3 x Strom 8-poliges EPS12V mit abnehmbarem 4-poligem ATX12V-Bereich   6 x 8-poliger PCI Express Power mit abnehmbarer 2-poliger Sektion   8 x interne Stromversorgung, 4-polig   8 x 15-Pin-SATA-Stromstecker   1 x 10-poliger USB-C
Modulare Kabelverwaltung	Ja
Kühlsystem	140-mm-Lüfter
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	15 cm x 18 cm x 8.6 cm

## Ausführliche Details

### Allgemein

Gerätetyp	Netzteil - intern
Spezifikationseinheit	ATX12V 2.4/ EPS12V 2.92
Netzteil-Formfaktor	ATX
Lokalisierung	Europäische Union

### Stromversorgungsgerät

Eingangsspannung	Wechselstrom 100-240 V
Nötige Frequenz	47 - 63 Hz
Angaben zu Ausgangsleistungsanschlüssen	1 x Strom 24-poliges ATX mit abnehmbarer 4-poliger Sektion   3 x Strom 8-poliges EPS12V mit abnehmbarem 4-poligem ATX12V-Bereich   6 x 8-poliger PCI Express Power mit abnehmbarer 2-poliger Sektion   8 x interne Stromversorgung, 4-polig   8 x 15-Pin-SATA-Stromstecker   1 x 10-poliger USB-C
Ausgangsspannung	+3.3, +5, ±12 V
Leistungskapazität	1000 Watt
Ausgangsstrom	+3.3V - 25 A   +5V - 25 A   +12V - 83.3 A   -12V - 0.3 A   +5VSB - 3 A
Effizienz	92%
Modulare Kabelverwaltung	Ja
80-PLUS-Zertifizierung	80 PLUS Platinum
<b>Verschiedenes</b>	
Enthaltene Kabel	Stromkabelkit
Kühlsystem	140-mm-Lüfter
Besonderheiten	Überwachung der Lüftergeschwindigkeit, Zero RPM-Lüftermodus, Lüfter mit dynamischem Fluid-Lager, voll-modular
<b>Herstellergarantie</b>	
Service und Support	Begrenzte Garantie - 10 Jahre
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
Breite	15 cm
Tiefe	18 cm
Höhe	8.6 cm
Gewicht	2 kg
<b>Abmessungen &amp; Gewicht (Transport)</b>	
Transportbreite	21.4 cm
Transporttiefe	30.2 cm
Transporthöhe	12.9 cm
Transportgewicht	3.7 kg

Technische Daten © 1WorldSync. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.