De Longhi Pinguino PAC N90 - Klimaanlage - Mobil

Abgeführte Feuchtigkeit: 36l/24h - 90m³ - 250-320m³/h - 1010W - 44dB - 30kg

Gruppe	Klima- und Kältetechnik
Hersteller	De Longhi
Hersteller Art. Nr.	0151400003
EAN/UPC	8004399512351

Beschreibung

Das Pinguino Klimagerät ist ökologisch. Es wird das aktuelle Öko-Kühlmittel R410a verwendet, um die Umwelt zu schonen und gleichzeitig den Komfort zu genießen. Mit dem innovativen Design garantiert dieses Klimagerät maximalen Komfort, Energieeinsparung, Umweltbewusstsein dank seiner Effizienz, dem dezenten Geräuschpegel und dem geringen Energieverbrauch.

Hauptmerkmale

Produktbeschreibung	De'Longhi Pinguino PAC N90 - Klimaanlage
Produkttyp	Klimaanlage
Energie Effizienzklasse	Klasse A
Platzierung/Befestigung	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Luftmenge	320 m3/h
Max. Entfeuchtungskapazität	30 L/24Std.
Geräuschpegel (max.)	51 dB
Abmessungen (Breite x Tiefe x Höhe)	44.9 cm x 39.5 cm x 75 cm

Gewicht	27.4 kg

Ausführliche Details

	Allgemein
Produkttyp	Klimaanlage
Formfaktor	Mobil
Funktionen	Kühlend, Entfeuchtung
Energie Effizienzklasse	Klasse A
Luftmenge	320 m3/h
Max. Entfeuchtungskapazität	30 L/24Std.
Kühlmittel	R410A
Besondere Merkmale	Extrem leiser Betrieb
	Einstellungen, Steuerungen & Anzeigen
Timer-Einstellungsmerkmale	Timer
Lüftergeschwindigkeits-Einstellungen Anz.	2
	Verschiedenes
Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör	Fernbedienung
	Geräuschentwicklungsdaten
Geräuschpegel (max.)	51 dB
	Abmessungen und Gewicht
Breite	44.9 cm
Tiefe	39.5 cm
Höhe	75 cm
Gewicht	27.4 kg

Technische Daten © CNET Content Solutions. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.